

<「TP-2」 異方性Fr/PA12 >

弊社生産の磁場配向用フェライトを用いて、独自の複合化技術により製造した射出成形用12ナイロン系コンパウンドです。用途にあわせた磁性粉の選択により、磁気特性もバラエティーに富んでいます。吸水性が低いことから寸法変化が小さく、複雑成形、薄肉成形、インサート成形等に適しており、小型モーターや、センサー等に使用されています。

-磁気特性- 異方性/12ナイロン (ANISOTROPIC/12NYLON BASE)						
	戸田測定標準 NO. 610-1				ASTM-D792	
特性	残留磁束密度	保磁力	保磁力	最大エネルギー積	成形密度	燃焼性
	Br	bHc	iHc	(BH)max		
SI (CGS)	mT (G)	kA/m (Oe)	kA/m (Oe)	kJ/m ³ (MGOe)	g/cm ³	UL
PE-201	210 (2100)	159.2 (2000)	254.6 (3200)	8.4 (1.05)	2.95	
TP-F21	229 (2290)	173.5 (2180)	249.1 (3130)	10.3 (1.30)	3.15	
TP-N24	255 (2550)	192.6 (2420)	262.6 (3300)	13.1 (1.64)	3.38	94V-0
TP-M24	263 (2630)	169.5 (2130)	201.3 (2530)	13.7 (1.72)	3.45	
TP-N25	267 (2670)	195.0 (2450)	258.6 (3250)	14.3 (1.80)	3.51	
TP-F26S	279 (2790)	188.6 (2370)	233.2 (2930)	15.2 (1.91)	3.63	94V-2
TP-F27N	286 (2860)	185.4 (2330)	222.8 (2800)	16.0 (2.01)	3.68	94V-0
TP-A27E	286 (2860)	187.0 (2350)	226.8 (2850)	16.1 (2.02)	3.73	
TP-A27N	291 (2910)	181.4 (2280)	213.3 (2680)	16.7 (2.10)	3.75	

-物理特性- 異方性/12ナイロン (ANISOTROPIC/12NYLON BASE)

	ASTM-D1238	ASTM-D790		ASTM-D638			ASTM-D256
特性	流動性	曲げ強度	曲げ弾性率	引張り強度	伸び	収縮率	アイゾット衝撃値
SI (CGS)	MT g/10min FT (ml/sec)	MPa (kg/cm ²)	× 10 ⁻⁴ MPa (kg/cm ²)	MPa (kg/cm ²)	%	%	× 10 ⁻³ J/m ² (kgf・cm/cm ²)
<u>PE-201</u>	255 (0.12)	107.9 (1100)	0.61 (6.27E+04)	53.0 (540)	8.7	1.1～ 1.2	19.6 (20)
<u>TP-F21</u>	160	115.7 (1180)	0.99 (1.01E+05)	64.7 (660)	5.7	1.0～ 1.1	23.5 (24)
<u>TP-N24</u>	80	119.6 (1220)	1.19 (1.21E+05)	63.7 (650)	6.0	0.9～ 1.0	24.5 (25)
<u>TP-M24</u>	80	120.6 (1230)	1.42 (1.45E+05)	66.7 (680)	4.3	0.9～ 1.0	21.6 (22)
<u>TP-N25</u>	50	121.6 (1240)	144 (1.47E+05)	62.8 (640)	5.3	0.8～ 0.9	22.6 (23)
<u>TP-F26S</u>	55	124.5 (1270)	1.71 (1.74E+05)	63.7 (650)	5.0	0.8～ 0.9	21.6 (22)
<u>TP-F27N</u>	100	113.8 (1160)	1.49 (1.52E+05)	58.8 (600)	4.5	0.7～ 0.8	14.7 (15)
<u>TP-A27E</u>	40	98.1 (1000)	1.04 (1.06E+05)	45.1 (460)	6.4	0.8～ 0.9	21.6 (22)
<u>TP-A27N</u>	85	109.8 (1120)	1.49 (1.52E+05)	58.8 (600)	5.4	0.7～ 0.8	14.7 (15)

-射出成形条件- 異方性/12ナイロン (ANISOTROPIC/12NYLON BASE)									
	BARREL TEMP.			MOLD	P%	V%	P (RESULT)	PRE DRYING	
	H1	H2	HN					TENP.	TIME
	℃				%	%	kg/cm2	℃	hr
PE-201	260	285	280	80	55	70	1256	80～ 100	3～ 10
TP-F21	265	295	290	80	53	70	1160	80～ 100	5～ 10
TP-N24	265	295	290	80	70	70	1480	80～ 100	5～ 10
TP-M24	265	295	290	80	75	70	1580	80～ 100	5～ 10
TP-N25	270	305	295	80	75	70	1620	80～ 100	5～ 10
TP-F26S	270	305	295	80	75	70	1620	80～ 100	5～ 10
TP-F27N	270	305	295	80	60	70	1390	80～ 100	5～ 10
TP-A27E	265	295	290	80	60	70	1280	80～ 100	5～ 10
TP-A27N	270	305	295	80	65	70	1420	80～ 100	5～ 10

TEST SPECIMEN : DUMBBELL 175mm × 12.5mm × 3.2mm

INJECTION MACHINE : JSW J20M II (20ton)